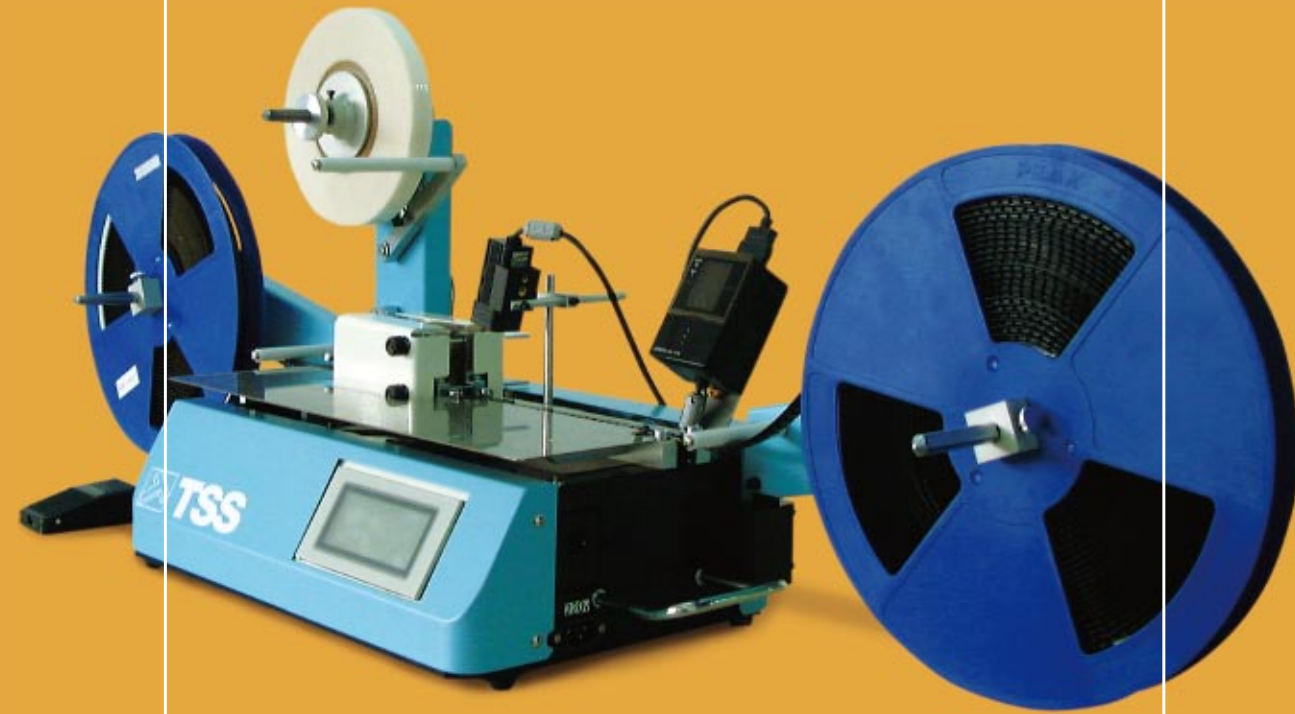


表面

裏面



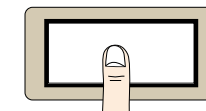
Semi-Auto Emboss Taping Machine  
半自动载带包装机



## 半自动载带包装机 TCQ-301



本包装机是通过人工把微电子部件放入载带，然后通过压着装置用封膜进行包装封口，并能自动计算生产数量的可放于桌上使用的便携式半自动包装机。



### 触摸式控制屏

集各种设定功能于一体的触摸式控制屏让本机的操作更加容易掌握



### 折叠式构造

折叠式的机臂设计使本机在存放时可以最大限度节省空间



### 高效率的平面工作台

平面设计的工作台大大提高了工作的效率和舒适度



### 机器外壳颜色可选

多种机器外壳颜色可供选择，将为客户作业现场的区分提供差异化支持

设置场所	屋内桌上（水平面上）	
周围温度范围	0℃～+40℃	
工作温度范围	0℃～+40℃	
周围湿度范围	相对湿度40%～80%	
电源电压	AC 115～240 V 50/60 Hz	
最大功率	600 W	
外形尺寸	使用时	W 300mm× D 1080 mm×H 420 mm ±6 mm
	存放时	W 300mm× D 620 mm×H 420 mm ±6 mm
机器重量	14 kg ±1 kg	
制品送入方式	人工放入	
对应载带宽度	8/12/16/24/32/44/56/72/88 mm	
载带进给量	0 mm～60 mm	
载带进给方向	右→左（左→右设定可能）	
对应载带卷轴	外径	φ400 mm 以下
	内径	φ12 mm
封膜压着方式	热压式兼冷压粘着式	
对应封膜	外径	φ250 mm 以下
	内径	φ75 mm
驱动方式	2 相步进电机	
载带内除尘功能	风扇吹吸式	
载带的深度	18 mm 以下	
溶着温度	100℃～170℃ 设定可能	
溶着压力	0.5～3.0 kgf 设定可能（单侧压力）	
加热棒规格	可以根据客户所在国家和地区进行变更	
加热棒温度调整	通过触摸屏调整	
加热棒温度表示	通过触摸屏表示	
热压板	附带 1 套	
操作 / 显示屏	触摸屏	
控制系统	通过 PLC 进行控制	
温度调节	通过 PLC 进行控制	
非常停止键	无	
单循环操作开关	脚踏开关 / 触摸开关	
制品漏放出功能	有	
制品浮起检出功能	有	
封膜不足检出功能	有	
制品计数功能	有	
空转计数功能	有	
初次启动调整时间	约 5 分钟	

●此产品手册中使用的产品照片和出厂时产品存在部分不一致的情况，式样以及记载的内容也会发生变更。

代理商



制造商：青岛达山德精工机械有限公司  
地址：中国山东省青岛市经济技术开发区  
荣海路 16 号  
邮政编码：266106  
TEL: +86-(0)532-8110890  
FAX: +86-(0)532-8110779  
http://www.tss-group.net